

Technische Spezifikationen und Bearbeitungsmöglichkeiten

- **Platten & Abmessungen:**

Die **maximalen** Plattengrößen sind **2800×8000mm** mit einer Stärke von bis zu 120mm.

Die **minimale** Grösse für Standardbearbeitungen beträgt **500×600mm**, wobei kleinere Rohlinge mit Spezial-Aufspannung möglich sind.

- **Maschinen-Toleranz:**

Die Zuschnitt-Genauigkeit liegt bei +/- 1mm.

- **Bearbeitungsmöglichkeiten:**

- Sägeschnitte in allen Winkeln (bis zu 45° Sichtschnitte).
- Fingerfräsungen in allen Konturen, Kreisen und Kurven.
- Bohrungen und Senkungen aller Durchmesser.
- Tintenbeschriftungen, Nummerierungen, Barcodes, Kundenlogos.

- **Verwendbare Materialien:**

Wir schneiden Massivholz-, OSB-, Span-, Sperrholz-, Holzweichfaser-, HPL- wie auch Alucobondplatten.

- **Maschinenangaben**

- 5-Achs Sägeaggregat Schnitttiefe 90°=120mm max. Neigung 50° = 85mm
- 5-Achs Fräsaggregat max. Neigung 45° Fräserschnittlänge 85mm
- 3-Achs Fräsaggregat mit 20mm Fräser
- 3-Achs Fräsaggregat mit 16mm Dia-Fräser
- 4-Achs Kreissägeblatt Max. 60mm Bearbeitungstiefe (Massivholz 42mm)
- Mehrspindelbohraggregat Max 5 Bohrer bis 20mm möglich Rastermass 32mm
- Tintenbeschriftung auf Platte
- Markiergerät (Kugelschreiber)
- Etikettendrucker
- Kegelfräser für Gravuren, andere Fräser auf Anfrage



Für die Planung

- **Datenaustausch**

Die Datenübernahme erfolgt direkt aus CAD-Systemen. Sendet uns eure CAD-Datei, Skizze oder einen Plan. Wir können BVX-Dateien aus Sema und Cad-Work selbst erstellen oder ihr liefert fertige Maschinendaten. DXF/DWG-Dateien sind ebenfalls möglich.

- **Plattenrohlinge**

- Für sichtbare Platten 2cm für Fügeseit und Abschnitt einrechnen (z.B. für 3-Schichtrohling mit 2500mm Breite ergibt eine Fertigbreite von 2480mm).
- Platte einseitig Fügen bis max. 42mm möglich.
- Für die Plattenoptimierung sind 40mm Luft zwischen Bauteilen einzuplanen (objektspezifisch auch weniger möglich, bitte anfragen).
- Die Maschine verfügt über ein Nesting (Plattenoptimierungsprogramm) nach Auftragsvergabe wird die genaue Plattenmenge angegeben (beim Angebot ungefähre Anzahl).
- Plattenreste werden mitgeliefert.

- **Planungshinweise**

- **Sichtseite** in CAD definieren
- **Faserrichtung** in CAD definiert
- Schnittstelle für die Maschine: BVX – diese Datei können wir mit Sema und Cad-Work Dateien selbst erstellen oder uns werden die fertigen Maschinendaten geliefert.
- DXF/DWG sind auch möglich (z.B. aufgesattelte Treppenwangen)
- Beschriftung der Bauteile in Einzelstapnummern (zusätzlich Elementnummern usw. möglich)
- Die Sichtseite der Platte ist beim Zuschnitt auf der Maschine nach oben gerichtet. (Sichtseite nach unten möglich mit Spezial- Aufspannung).
- Stapeln der Bauteile: Sichtseite nach oben ohne Sortierung (Sortierung wenn gewünscht möglich).
- Zuschnitt Genauigkeit +/- 1mm

Warum sich Zuschnitt 5.0 für unsere Kunden lohnt

Unsere Kunden stehen vor der Herausforderung, ihre Projekte effizient, präzise und termingerecht umzusetzen. Mit dem Service der Zuschnitt 5.0 AG bieten wir ihnen nicht nur eine Dienstleistung, sondern eine entscheidende Prozessoptimierung, die Zeit, Kosten und Fehler minimiert.

Die entscheidenden Vorteile für den Kunden

- **1. Maximale Effizienz durch direkte Datenübernahme:** Unsere Kunden planen ihre Dach-, Wand- und Deckenelemente ohnehin im 3D-CAD. Anstatt aus den 3D-Modellen aufwändige Pläne für den manuellen Zuschnitt zu erstellen, können die Daten direkt an unsere CNC-Fräse übergeben werden. Das spart enorme Zeit in der Arbeitsvorbereitung und eliminiert manuelle Fehlerquellen.
- **2. Perfekte Präzision und Planbarkeit:** Eine CNC-Maschine arbeitet mit einer Genauigkeit, die mit manuellem Zuschnitt unerreichbar ist.
 - **Keine Fehler:** Die Maschine setzt komplexe Schnitte, Lochbohrungen und Ausfräsungen exakt nach den digitalen Daten um. Das sorgt für höchste Passgenauigkeit und minimiert den Verschnitt.
 - **Keine Überraschungen:** Die Planbarkeit ist von Anfang an gegeben, da die Maschine immer das gewünschte Ergebnis liefert.
- **3. Unbegrenzte gestalterische Freiheit:** Der CNC-Maschine ist es egal, ob ein Schnitt gerade, schräg oder kurvig ist. Dadurch können unsere Kunden komplexe Bauteile und anspruchsvolle Architekturelemente umsetzen, die mit herkömmlichen Methoden kaum oder nur mit grossem Aufwand realisierbar wären.
- **4. Vorgefertigte Bauteile für schnelle Montage:**
 - **Zeitersparnis auf der Baustelle:** Lochbohrungen für Verbindungen können bereits in der Werkstatt präzise vorgefertigt werden, sodass am Bau nicht mehr aufwendig eingemessen und gebohrt werden muss.
 - **Passgenaue Ausschnitte:** Ausschnitte für Dachentlüftungen oder Kamine können passgenau im Voraus geschnitten werden. Das beschleunigt die Montage und sorgt für ein sauberes, professionelles Ergebnis.