

Spécifications techniques et options d'usinage

- **Panneaux & dimensions :**

Les dimensions maximales des panneaux sont de 2800×8000mm avec une épaisseur allant jusqu'à 120mm. La taille minimale pour les usinages standard est de 500×600mm, mais des panneaux plus petits sont possibles avec une fixation spéciale.

- **Tolérance de la machine:**

La précision de découpe est de +/- 1mm.

- **Options d'usinage:**

- Coupes à la scie sous tous les angles (jusqu'à 45° pour les coupes visibles).
- Fresages à doigts pour tous les contours, cercles et courbes.
- Forages et fraisages de tous les diamètres.
- Inscriptions à l'encre, numérotations, codes-barres, logos des clients.

- **Matériaux utilisables :**

Nous coupons des panneaux en bois massif, OSB, aggloméré, contreplaqué, fibre de bois tendre, HPL ainsi que des panneaux en Alucobond.

- **Données techniques de la machine :**

- Groupe de sciage 5 axes, profondeur de coupe 90°=120mm, inclinaison max. 50° = 85mm.
- Groupe de fraisage 5 axes, inclinaison max. 45°, longueur de coupe de la fraise 85mm.
- Groupe de fraisage 3 axes avec fraise de 20mm.
- Groupe de fraisage 3 axes avec fraise diamantée de 16mm.
- Lame de scie circulaire 4 axes, profondeur d'usinage max. 60mm (bois massif 42mm).
- Groupe de forage multi-broches, max. 5 forets jusqu'à 20mm possibles, entraxe 32mm.
- Inscriptions à l'encre sur le panneau.
- Dispositif de marquage (stylo à bille).
- Imprimante d'étiquettes.
- Fraise conique pour gravures, autres fraises sur demande.

Pour la planification

- **Échange de données :**
La reprise des données s'effectue directement à partir des systèmes de CAO. Envoyez-nous votre fichier CAO, une esquisse ou un plan. Nous pouvons créer nous-mêmes des fichiers BVX à partir de fichiers Sema et Cad-Work, ou vous pouvez nous fournir les données machine prêtes à l'emploi. Les fichiers DXF/DWG sont également possibles.
- **Panneaux bruts :**
 - Pour les panneaux visibles, il faut prévoir 2 cm pour la coupe de jointure et la section (par exemple, pour un panneau à 3 couches d'une largeur de 2500 mm, on obtient une largeur finie de 2480 mm).
 - Le placage d'un côté du panneau est possible jusqu'à un maximum de 42 mm.
 - Pour l'optimisation des panneaux, il faut prévoir un espace de 40 mm entre les composants (moins est possible en fonction du projet, veuillez nous le demander).
 - La machine dispose d'un programme de "nesting" (optimisation des panneaux) : la quantité exacte de panneaux est indiquée après l'attribution de la commande (le devis donne un nombre approximatif).
 - Les chutes de panneaux sont livrées avec la commande.
- **Conseils de planification :**
 - Définir le côté visible dans la CAO.
 - Définir le sens de la fibre dans la CAO.
 - Interface pour la machine : BVX – nous pouvons créer nous-mêmes ce fichier à partir de fichiers Sema et Cad-Work ou les données machine prêtes à l'emploi nous sont fournies.
 - Les fichiers DXF/DWG sont également possibles (par exemple, pour des limons d'escalier).
 - Étiquetage des composants avec des numéros de barres individuels (des numéros d'éléments, etc. sont également possibles).
 - Le côté visible du panneau est orienté vers le haut lors de la découpe sur la machine (le côté visible vers le bas est possible avec une fixation spéciale).
 - Empilage des composants : côté visible vers le haut sans tri (un tri est possible sur demande).
 - Précision de découpe +/- 1 mm.

Pourquoi Zuschnitt 5.0 est rentable pour nos clients

Nos clients sont confrontés au défi de réaliser leurs projets de manière efficace, précise et dans les délais impartis. Avec le service de Zuschnitt 5.0 AG, nous leur offrons non seulement un service, mais une optimisation décisive du processus qui minimise le temps, les coûts et les erreurs.

Les avantages décisifs pour le client

- **1. Efficacité maximale grâce à la reprise directe des données:** Nos clients planifient de toute façon leurs éléments de toits, de murs et de plafonds en 3D-CAD. Au lieu de créer des plans complexes à partir des modèles 3D pour la découpe manuelle, les données peuvent être directement transmises à notre fraiseuse CNC. Cela permet de gagner un temps énorme dans la préparation du travail et d'éliminer les sources d'erreurs manuelles.
- **2. Précision et planifiabilité parfaites:** Une machine CNC travaille avec une précision qui est impossible à atteindre avec une découpe manuelle.
 - **Pas d'erreurs:** La machine exécute des coupes complexes, des trous de forage et des découpes avec précision d'après les données numériques. Cela garantit une adaptation parfaite et minimise les chutes.
 - **Pas de surprises:** La planifiabilité est garantie dès le début, car la machine fournit toujours le résultat souhaité.
- **3. Liberté de conception illimitée:** Pour la machine CNC, il n'y a pas de différence si une coupe est droite, oblique ou incurvée. Cela permet à nos clients de réaliser des composants complexes et des éléments architecturaux exigeants qui seraient difficilement réalisables avec des méthodes traditionnelles, ou seulement avec un grand effort.
- **4. Composants préfabriqués pour un montage rapide:**
 - **Gain de temps sur le chantier:** Les trous de forage pour les assemblages peuvent être préparés avec précision en atelier, de sorte qu'il n'est plus nécessaire de mesurer et de percer sur le chantier.
 - **Découpes précises:** Les découpes pour les aérations de toit ou les cheminées peuvent être coupées sur mesure à l'avance. Cela accélère le montage et garantit un résultat propre et professionnel.