

Specifiche tecniche e opzioni di lavorazione

- **Pannelli e dimensioni:**

Le dimensioni massime dei pannelli sono 2800x8000mm con uno spessore fino a 120mm. La dimensione minima per le lavorazioni standard è 500x600mm, mentre sono possibili pannelli più piccoli con fissaggi speciali.

- **Tolleranza della macchina:**

La precisione di taglio è di +/- 1mm.

- **Opzioni di lavorazione:**

- Tagli a sega in tutte le angolazioni (fino a 45° per tagli a vista).
- Fresature a dito su tutti i contorni, cerchi e curve.
- Forature e svasature di tutti i diametri.
- Marcature a inchiostro, numerazioni, codici a barre, loghi dei clienti.

- **Materiali utilizzabili:**

Tagliamo pannelli in legno massiccio, OSB, truciolare, compensato, fibra di legno morbida, HPL e anche pannelli in Alucobond.

- **Dati tecnici della macchina:**

- Gruppo sega a 5 assi, profondità di taglio 90°=120mm, inclinazione max. 50°=85mm
- Gruppo fresa a 5 assi, inclinazione max. 45°, lunghezza di taglio della fresa 85mm
- Gruppo fresa a 3 assi con fresa da 20mm
- Gruppo fresa a 3 assi con fresa diamantata da 16mm
- Lama circolare a 4 assi, profondità di lavorazione max. 60mm (legno massiccio 42mm)
- Gruppo di foratura a più mandrini, max. 5 punte fino a 20mm possibili, passo di 32mm
- Marcatura a inchiostro sul pannello
- Dispositivo di marcatura (penna a sfera)
- Stampante di etichette
- Fresa conica per incisioni, altre frese su richiesta



Per la pianificazione

- **Scambio di dati:**

L'acquisizione dei dati avviene direttamente dai sistemi CAD. Inviateci il vostro file CAD, uno schizzo o un piano. Possiamo creare noi stessi i file BVX da Sema e Cad-Work, oppure potete fornirci i dati macchina già pronti. Anche i file DXF/DWG sono possibili..

- **Pannelli grezzi:**

- Per i pannelli a vista, considerate 2 cm per il taglio di giunzione e per la rifilatura (ad esempio, per un pannello a 3 strati con una larghezza di 2500 mm si ottiene una larghezza finita di 2480 mm).
- Lavorazione su un solo lato del pannello possibile fino a max. 42 mm.
- Per l'ottimizzazione dei pannelli, prevedere 40 mm di spazio tra i componenti (meno è possibile in base al progetto, si prega di chiedere).
- La macchina dispone di un programma di Nesting (ottimizzazione dei pannelli) e la quantità esatta di pannelli viene indicata dopo l'assegnazione dell'ordine (nel preventivo viene indicata una quantità approssimativa).
- I ritagli di pannello vengono forniti in dotazione.

- **Note per la progettazione:**

- Definire il lato a vista nel CAD.
- La direzione della venatura deve essere definita nel CAD.
- Interfaccia per la macchina: BVX - possiamo creare noi stessi questo file con i file di Sema e Cad-Work, oppure ci vengono forniti i dati macchina già pronti.
- Anche i file DXF/DWG sono possibili (ad es. per longheroni di scale).
- Etichettatura dei componenti con numeri di barra individuali (in aggiunta sono possibili numeri di elementi, ecc.).
- Il lato a vista del pannello è rivolto verso l'alto durante il taglio sulla macchina. (Il lato a vista può essere rivolto verso il basso con un fissaggio speciale).
- Impilamento dei componenti: lato a vista verso l'alto senza smistamento (lo smistamento è possibile su richiesta).
- Precisione di taglio +/- 1 mm.

Perché Zuschnitt 5.0 è un vantaggio per i nostri clienti

I nostri clienti devono affrontare la sfida di realizzare i loro progetti in modo efficiente, preciso e puntuale. Con il servizio di Zuschnitt 5.0 AG offriamo loro non solo un servizio, ma un'ottimizzazione decisiva del processo che minimizza tempo, costi ed errori.

I vantaggi decisivi per il cliente

- **1. Massima efficienza grazie all'acquisizione diretta dei dati:** I nostri clienti pianificano già i loro elementi per tetti, pareti e soffitti in 3D CAD. Invece di creare piani complicati per il taglio manuale dai modelli 3D, i dati possono essere trasferiti direttamente al nostro centro di lavoro CNC. Questo fa risparmiare un'enorme quantità di tempo nella preparazione del lavoro ed elimina le fonti di errore manuali.
- **2. Precisione e pianificazione perfette:** Una macchina a controllo numerico (CNC) lavora con una precisione irraggiungibile con il taglio manuale.
 - **Nessun errore:** La macchina esegue tagli complessi, forature e fresature esattamente secondo i dati digitali. Ciò garantisce la massima precisione e riduce al minimo gli sprechi.
 - **Nessuna sorpresa:** La pianificabilità è garantita fin dall'inizio, poiché la macchina fornisce sempre il risultato desiderato.
- **3. Libertà di progettazione illimitata:** Per la macchina CNC non importa se un taglio è dritto, obliquo o curvo. Ciò consente ai nostri clienti di realizzare componenti complessi ed elementi architettonici sofisticati che sarebbero difficili o richiederebbero un grande sforzo con i metodi tradizionali.
- **4. Componenti prefabbricati per un montaggio rapido:**
 - **Risparmio di tempo in cantiere:** Le forature per i collegamenti possono essere preparate con precisione in anticipo in officina, in modo che non sia più necessario misurare e forare in cantiere.
 - **Tagli su misura:** Le aperture per le prese d'aria sul tetto o i camini possono essere tagliate in anticipo su misura. Ciò accelera il montaggio e garantisce un risultato pulito e professionale.